8003841

# 10 GALLON PRESSURE SANDBLASTER

## OWNER'S MANUAL

**Read and understand all instructions before use.**
**Retain this manual for future reference.**

# 10 GALLON PRESSURE SANDBLASTER

## SPECIFICATIONS

| | |
|---|---|
| Tank dimensions: | 10" diameter; 24-1/2" height |
| Overall dimensions: | 17-3/4" long x 13-3/4" wide x 33" high |
| Weight : | 50 lbs. |
| Hose length: | 10 ft. |

## IMPORTANT SAFETY INSTRUCTIONS

**Save these instructions for safety instructions, operating procedures, maintenance and the parts list. Store them in a safe for future reference.**

1. Before opening the tank, release the air pressure of the sand tank. To do this, turn off the air supply valve (14) to release pressure in the line. Ensure that the tank pressure gauge (05) reads zero.
2. Maintain correct air pressure. Pressure should not exceed 125 PSI. If this occurs the safety valve (06) will release the excess pressure. If this does not happen immediately, stop all work, and use the air compressor to reduce the excess pressure. Do not investigate the sandblaster's pressure problem until the pressure gauge (05) reads zero.

**Warning: when using tools like your air compressor, whether powered by electric motor or gasoline engine, basic safety precautions should always be followed to reduce the risk of fire, electric shock and personal injury.**

Review the safety instructions for the air compressor being used before beginning sandblasting with this machine.

### READ ALL INSTRUCTIONS BEFORE USE

1. Keep the work area clean, cluttered areas invite injuries.
2. Consider the work area environment. Don't use the sandblaster in damp, wet or poorly lit locations. Keep work area well lit. Don't use compressors in the presence of flammable gases or liquids.
3. Keep children and visitors away from the work area. Don't let them handle tools, hoses or extension cords. No one should be in the sandblasting area if they are not wearing suitable protective equipment.
4. Dress properly. Wear protective clothing as dust and abrasive hazards exists. At a

minimum, wear a hood, a dust mask or respirator to prevent inhaling airborne material, and heavy duty work gloves.

5. Periodically inspect the sand carrying components. These are being sandblasted on the inside whenever you use the sandblaster, and will wear much more rapidly then the other components.
6. Secure the work. Use clamps or a vise to hold the work if it is small or lightweight. It is safer
than using your hands, and frees both arms to operate the nozzle.
7. Do not over-reach. Keep proper footing and balance at all times.
8. Maintain tools with care. Follow instructions for lubricating and changing components on the accessories.
9. Disconnect air compressor power when not in use, before servicing, and when changing components.
10. Avoid unintentional starting. Be sure the nozzle valve is in the **off** position when not in use.
11. Stay alert. Watch what you are doing, and use common sense. Do not operate any machine or tool when you are tired.
12. When servicing, use only identical replacement parts.

# ASSEMBLING THE SANDBLASTER

## STEP 1 - ASSEMBLING THE INTAKE MANIFOLD (08)

1. Attach the pressure gauge (05) to the top of the intake manifold, turning the gauge so that it can be seen across the top of the tank.
2. Attach the flow valve (18) to the bottom of the manifold.
3. Attach the coupler (07A) to the flow valve.
4. Attach the other coupler (07) to the manifold.

## STEP 2 - ASSEMBLING THE WATER TRAP FILTER (12)

1. Screw a coupler (07) into each side of the filter.
2. Attach the air supply valve (14) to one coupler, then attach the male/female connector (15) to the other side of the air supply valve.
3. The air hose from the compressor will be connected to the male/female connector when it is time for sandblasting.
4. Place the tank (03) on a table with the four clips up. Screw the water trap filter assembly (12) onto the hole at the side of the intake manifold (08).
5. Next screw the coupler from the manifold into the threaded hole on the side of the filler pipe on the side of the tank. Ensure the manifold and gauge are vertical.

## STEP 3 - ASSEMBLING THE SAND OUTLET VALVE

1. Attach the following four parts in order to the hole in the bottom of the tank.
    - **a)** coupler (07)
    - **b)** sand flow valve (18)
    - **c)** coupler (07)
    - **d)** sand outlet pipe (19)

## STEP 4 - CONNECTING THE SAND OUTLET VALVE ASSEMBLY

1. Slide a hose clamp (26) over each end of the sand hose (25).
2. Press one end of the hose on the outlet of the sand outlet pipe and the other

end over the adapter (27).

3. When both hose ends are seated firmly, slide the hose clamps to the edge of the hose and tighten. Ensure to tighten very firmly, as they must be able to resist the force of 65 to 125 PSI.
4. Fasten the handlebars to the tank using the screws (11), washers (10), and hex nuts (09). Note: keep the handle curve outward.

### STEP 5 - CONNECTING THE AXLE ASSEMBLY

1. Affix the 2 axle feeds (20) to the tank using the screws (16).
2. Slide the axle (23) through the holes in the sides of the axle feeds.
3. Place 1 wheel (22) at each end of the axle and fasten into place with cotter pins (24) and a washer (21).
4. Insert the fixed foot (17) onto the fitting on the bottom of the tank near the edge. Use the remaining cotter pin to hold the foot on the tank.
5. Before operating the sandblaster, go over every connection to ensure that all are tight and properly seated.

## ABRASIVE SELECTION

The type of abrasive used will greatly influence the amount of time needed to clean a given surface area. Sandblasting materials include silicon carbide, alumina and silica sand.
If electing to reuse sand, note that it does wear out. The sharp edges will become rounder and less effective. At this point the batch of sand should be replaced.

## LOADING ABRASIVE INTO THE TANK

1. Check that abrasive is dry and will not clog the flow valve, sand outlet pipe, hose or other components.
2. Put on protective clothing.
3. Turn the air supply valve to the off (horizontal) position.
4. Ensure the pressure gauge reads zero.
5. Insert the funnel, and pour abrasive into the funnel. Be sure to add enough to the tank to perform the intended job. However, if the area to be sandblasted is very large, fill the tank no more than 3/4 full, and reload as necessary to complete the work.

**Caution:** If the humidity is 90 to 100%, the water trap will not be able to remove all the moisture from a 3/4 full tank. It is better to reduce the quantity of abrasive in the tank, reload it more frequently, and empty the water trap often.
This will reduce the possibility of clogging the bottom of the tank of the line.

6. With the tank loaded, close the filler cap and open the air supply valve.
7. Check for air leaks at the filler cap while beginning to pressurize the tank from the compressor.

# MAINTENANCE

1. Every effort should be made to protect the air compressor from any damage it could recieve from sandblasting work. The best option is to keep the compressor in a room seperate from the sandblaster, using a long hose to provide the PSI required to perform the work. If this cannot be done, keep the compressor upwind from the sandblasting and as far away as possible. Continue standard maintenance procedures for the air compressor.
2. Some parts of the sandblaster will wear much more rapidly than others. The parts needing close attention carry the air/abrasive mixture, starting with the sand hose, and going through the metal fittings and the gun. If air leaks develop in any of these parts, stop all work, and repair or replace the broken or worn parts. When new, the sand hose has 2 cord piles, and walls 1/4" thick. As the interior diameter is sandblasted, the wall becomes thinner.
3. To inspect the hose and other parts affected by blasting, put on protective clothing, then pressurize the system and close the nozzle to shut off the gun. Close your gloved hand loosely around the hose and run it up and down the hose across the fittings and nozzles. You will be able to feel any leaks. You can also spot places in the hose where the wall is getting very thin. These can show up as blisters in the hose. If you discover such a blister, get a new hose immediately. If the blister were to break, the abrasive would fly out of the hose at 65 to 125 PSI.

# AIR SUPPLY REQUIREMENTS

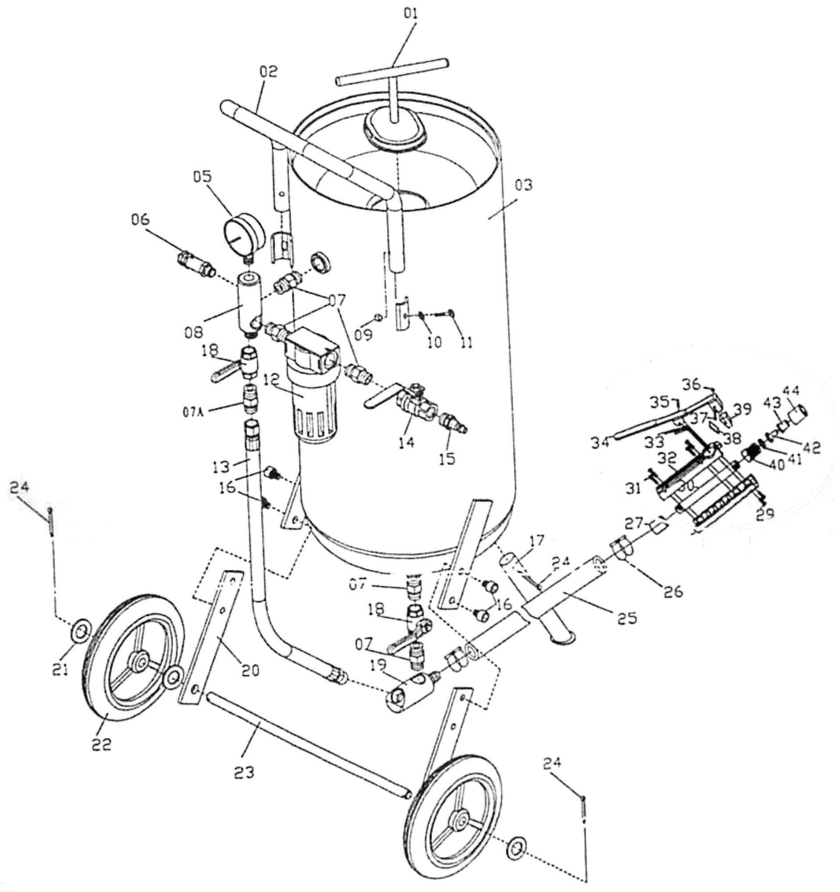
Sandblasting requires a large volume of air at high pressure. The efficiency of the sandblaster used can be adversely affected by the use of too small an air supply hose, insufficient air pressure, or an overly large nozzle.

| Hose ID | Hose length | Nozzle ID | Compressor HP | CFM@ 125 PSI | Sand use per hr |
|---|---|---|---|---|---|
| 3/8" | 50 ft | 0.10" | 2 | 6 | 60 lbs. |
| 3/8" | 25 ft | 0.125" | 4 | 12 | 100 lbs. |
| 1/2" | 50 ft | 0.150" | 7 | 20 | 150 lbs. |
| 1/2" | 25 ft | 0.175" | 10 | 25 | 200 lbs. |

**Recommended air pressure is from 60 to 125 PSI to obtain the best results.**

# PARTS LIST

| Parts # | Description | Parts # | **Description** | Parts # | **Description** |
|---|---|---|---|---|---|
| 01 | Filler cap | 15 | Male/female connector | 30 | Metal pipe |
| 02 | Handle bar | 16 | M8 x 10 Screw (4) | 31 | Screw ST4 2 x 12 (2) |
| 03 | Tank | 17 | Foot | 32 | Body |
| 04 | Hood | 18 | 3/8" Flow valve (2) | 33 | Spring |
| 05 | Pressure gauge | 19 | Sand outlet pipe | 34 | On/off control |
| 06 | Safety valve | 20 | Axle feed (2) | 35 | Spring pin |
| 07 | Coupler (5) | 21 | Washer (4) | 36 | M3 Nut |
| 07A | Coupler | 22 | Wheel (2) | 37 | M3x25 Screw |
| 08 | Intake manifold | 23 | Axle | 38 | Hard alloy pad |
| 09 | M6 Hex nut (2) | 24 | Cotter pin (3) | 39 | Rubber pad |
| 10 | Washer (2) | 25 | Sand hose | 40 | Adapter |
| 11 | Screw (2) | 26 | Clamp (2) | 41 | Gasket |
| 12 | Water trap filter | 27 | Intake connector | 42 | Ceramic nozzle |
| 13 | Air hose | 28 | Gun assembly | 43 | Rubber adapter |
| 14 | 3/8" brass air supply valve | 29 | Screw ST4 2 x 16 (4) | 44 | Nozzle cap nut |




**For any technical questions, please call 1-800-665-8685**

8003841

# SABLEUSE SOUS PRESSION À CAPACITÉ DE 10 GALLONS

## MANUEL DU PROPRIÉTAIRE

**Vous devez lire et bien comprendre toutes les instructions avant d'utiliser l'appareil.**
**Conservez ce manuel afin de pouvoir le consulter plus tard.**

# SABLEUSE SOUS PRESSION À CAPACITÉ DE 10 GALLONS

## FICHE TECHNIQUE

| | |
|---|---|
| Dimensions du réservoir | 10 po de diamètre; 24-1/2 po de hauteur |
| Dimensions totales | 17-3/4 po de longueur, 13-3/4 po de largeur et 33 po de hauteur |
| Poids | 50 lb |
| Longueur du boyau | 10 pi |

## CONSIGNES IMPORTANTES DE SÉCURITÉ

**Conservez ces instructions pour vous familiariser avec les consignes de sécurité, le mode d'emploi, les conseils d'entretien et la liste des pièces. Gardez cette brochure dans un lieu sûr pour pouvoir la consulter plus tard.**

1. Avant d'ouvrir le réservoir, relâchez la pression de l'air. Pour faire ceci, fermez la soupape d'alimentation en air comprimé (14) afin d'éliminer la pression dans la canalisation. Assurez-vous que l'indicateur de pression (05) du réservoir est à zéro.
2. Maintenez la bonne pression pour l'air. Elle ne devrait pas dépasser 125 livres par pouce carré. Si elle dépasse cette limite, la soupape de sûreté (06) éliminera la pression excédentaire. Si cette décompression ne se produit pas immédiatement, arrêtez le travail et servez-vous du compresseur pour diminuer la pression. Avant d'essayer de découvrir la cause du problème de surpression de la sableuse, attendez que son indicateur de pression (05) soit descendu jusqu'à zéro.

**Avertissement : Lorsque vous utilisez un appareil tel qu'un compresseur d'air, qu'il soit alimenté par un moteur électrique ou par un moteur à essence, vous devez toujours respecter certaines précautions fondamentales pour diminuer les risques d'incendie, de choc électrique et de blessure corporelle.**

Avant de commencer à nettoyer quoique ce soit avec cette machine à jet de sable, familiarisez-vous avec les conseils de sécurité concernant le compresseur.

### LISEZ ATTENTIVEMENT TOUTES LES INSTRUCTIONS AVANT DE VOUS SERVIR DE LA MACHINE

1. L'aire de travail doit toujours être propre. En effet, les endroits encombrés invitent les accidents.
2. Tenez compte de l'ambiance dans l'aire de travail. N'employez pas la sableuse dans un endroit humide, mouillé ou mal éclairé. Le lieu de travail doit être bien éclairé. N'utilisez jamais un compresseur à proximité d'un gaz ou d'un liquide inflammable.
3. Tenez les enfants et les visiteurs à une distance prudente de l'aire de travail. Ne leur permettez jamais de manier des outils, des boyaux ou des cordons prolongateurs. Seules les personnes

qui portent un équipement de protection approprié peuvent demeurer là où l'on effectue le travail de nettoyage au jet de sable.

4. Habillez-vous comme il faut. Portez des vêtements protecteurs, car la poussière et la matière abrasive posent des risques. Tout au moins, portez une cagoule, un masque anti-poussières ou un respirateur pour ne pas aspirer les particules qui flottent dans l'air. Portez aussi des bons gants de travail.
5. Inspectez régulièrement les organes qui transportent le sable, car leur surface intérieure est soumise au jet de sable chaque fois que vous utilisez la machine. Ces éléments s'usent donc beaucoup plus rapidement que le reste de l'appareil.
6. Immobilisez bien votre ouvrage. Employez des brides de serrage ou un étau pour le retenir s'il est petit ou léger. C'est plus sûr que si vous utilisiez vos mains et vos deux bras seront libres pour manier la buse.
7. Ne vous étirez pas trop. Conservez toujours votre équilibre en ayant les pieds bien plantés.
8. Tous les outils doivent être bien entretenus. Suivez les instructions relatives à la lubrification et au changement des accessoires.
9. Débranchez le compresseur quand vous ne vous en servez pas, ainsi qu'avant de l'entretenir ou de changer des pièces.
10. Évitez les démarrages accidentels. Lorsque vous ne vous servez pas de la sableuse, assurez-vous que la soupape de sa buse est en position d'arrêt (OFF).
11. Restez sur vos gardes. Faites attention et servez-vous de votre bon sens. On ne doit jamais utiliser quelque machine que ce soit lorsqu'on est trop fatigué.
12. En ce qui concerne les pièces de rechange, employez uniquement des pièces identiques.

# ASSEMBLAGE DE LA SABLEUSE

## PREMIÈRE ÉTAPE - ASSEMBLAGE DU COLLECTEUR D'ADMISSION (08)

1. Attachez l'indicateur de pression (05) au sommet du collecteur d'admission, en tournant cet instrument de manière à ce qu'il soit bien visible au-dessus du réservoir.
2. Attachez la soupape de débit (18) au bas du collecteur.
3. Attachez le raccord (07A) à la soupape de débit.
4. Attachez l'autre raccord (07) au collecteur.

## DEUXIÈME ÉTAPE - ASSEMBLAGE DU FILTRE SÉPARATEUR D'EAU (12)

1. Vous devez visser un raccord (07) dans chaque côté du filtre.
2. Attachez la soupape d'alimentation en air comprimé (14) à l'un de ces raccords. Ensuite, attachez le connecteur mâle/femelle (15) à l'autre côté de la soupape d'alimentation en air comprimé.
3. Quand vient le temps de procéder au décapage par jet de sable, le tuyau flexible ou boyau pour l'air
   en provenance du compresseur doit être raccordé au connecteur mâle/femelle.
4. Placez le réservoir (03) sur une table en tournant ses quatre pinces vers le haut. Vissez le filtre séparateur d'eau (12) dans le trou qui se trouve sur le côté du collecteur d'admission (08).
5. Vissez le raccord du collecteur dans le trou fileté sur le côté du tuyau de remplissage, sur la paroi du réservoir. Veillez à ce que le collecteur et l'indicateur de pression soient en position verticale.

## TROISIÈME ÉTAPE - ASSEMBLAGE DE LA SOUPAPE DE SORTIE DU SABLE

1. Attachez les quatre pièces suivantes, dans l'ordre stipulé, au bas du réservoir.
   **a)** raccord (07)
   **b)** soupape de débit pour le sable (18)
   **c)** raccord (07)
   **d)** tuyau de sortie pour le sable (19)

## QUATRIÈME ÉTAPE - RACCORDEMENT DE LA SOUPAPE DE SORTIE DU SABLE

1. Glissez un collier de serrage (26) par-dessus chaque extrémité du boyau à sable (25).
2. Enfoncez une extrémité de ce boyau sur le bout du tuyau de sortie du sable, et l'autre extrémité par-dessus l'adapteur (27).
3. Lorsque les deux extrémités du boyau sont solidement ajustées, glissez les colliers jusqu'au bord du boyau et serrez-les. N'oubliez pas de bien les serrer, car ils devront résister à une force de 65 à 125 livres par pouce carré.
4. À l'aide des vis (11), des rondelles (10) et des écrous hexagonaux (09), fixez solidement le guidon sur le réservoir.

N.B. : La courbe du guidon doit être dirigée vers l'extérieur.

## CINQUIÈME ÉTAPE - RACCORDEMENT DE L'ESSIEU

1. À l'aide des vis (16), attachez les deux pattes (20) de l'essieu.
2. Glissez l'essieu (23) à travers les trous dans le côté de ces deux pattes.
3. Placez une roue (22) à chaque bout de l'essieu et fixez chaque roue avec une goupille fendue (24) et une rondelle (21).
4. Introduisez le pied fixe (17) sur le raccord en dessous du réservoir, près du bord. Utilisez la troisième goupille fendue pour retenir le pied sur le réservoir.
5. Avant de vous servir de la sableuse, examinez chaque connexion pour vous assurer qu'elles sont toutes bien serrées et correctement ajustées.

# CHOIX DE L'ABRASIF

**Le type d'abrasif employé aura un effet considérable sur le temps requis pour nettoyer une surface donnée. Les substances de décapage incluent le carbure de silicium, l'alumine et le sable siliceux. Si vous décidez de réutiliser le sable, n'oubliez pas qu'il s'use à la longue. Ses bords tranchants s'arrondissent et deviennent moins efficaces. À ce moment-là, le sable devrait être remplacé.**

# REMPLISSAGE DU RÉSERVOIR D'ABRASIF

1. Assurez-vous que l'abrasif est sec car, autrement, il pourrait obstruer la soupape de débit, le tuyau de sortie du sable, le boyau ou d'autres organes de la machine.
2. Enfilez vos vêtements protecteurs.
3. Réglez la soupape d'alimentation en air comprimé à sa position d'arrêt (horizontale).
4. Assurez-vous que la lecture de pression est nulle (à zéro) sur le manomètre (indicateur de pression).
5. Insérez l'entonnoir et versez l'abrasif dans le réservoir. Mettez-en suffisamment pour être en mesure d'effectuer la tâche prévue. Cependant, si la surface à nettoyer est très grande, remplissez le réservoir seulement jusqu'aux trois quarts (3/4), puis rechargez-le selon les besoins pour achever le travail.

**Mise en garde :** Si l'humidité se situe entre 90 et 100 %, le séparateur d'eau ne sera pas capable d'éliminer toute l'humidité provenant d'un réservoir rempli jusqu'aux trois quarts (3/4). Si c'est le cas, il est préférable de diminuer la quantité d'abrasif dans le réservoir, de le recharger plus fréquemment et de vider le séparateur d'eau plus souvent. En procédant ainsi, vous réduirez les risques d'engorgement au fond du réservoir.

6. Après avoir versé l'abrasif dans le réservoir, fermez le bouchon de remplissage et ouvrez la soupape d'alimentation en air comprimé.
7. Tout en commençant à pressuriser le réservoir à partir du compresseur, assurez-vous qu'il n'y a pas de fuite d'air au bouchon de remplissage.

# ENTRETIEN

1. Il faut faire tout ce qui est possible pour protéger le compresseur, car le jet de sable pourrait l'endommager. La solution idéale serait de placer le compresseur à l'écart, dans une autre salle, et d'employer un long boyau qui fournira la pression requise pour effectuer la tâche prévue. Si cela n'est pas possible, gardez le compresseur en amont de la surface à nettoyer, aussi loin que possible. Évidemment, le compresseur doit toujours être entretenu comme l'exige son fabricant.
2. Certaines pièces de la sableuse s'useront beaucoup plus rapidement que d'autres. Les pièces qu'il faut surveiller plus attentivement sont celles qui transportent le mélange air/abrasif, c'est-à-dire le boyau, les raccords en métal et le pistolet lui-même. Si vous remarquez une fuite d'air dans l'une de ces pièces, arrêtez le travail et remplacez les piàces endommagées ou usées. Lorsqu'il est neuf, le boyau pour le sable a deux couches cannelées et une paroi ayant 1/4 po d'épaisseur. À mesure que le diamètre intérieur est soumis au jet de sable, la paroi s'amincit.
3. Pour examiner le boyau et les autres éléments affectés par le jet de sable, enfilez des vêtements protecteurs, puis pressurisez le système et fermez la buse pour arrêter le pistolet. Refermez votre main gantée, mais sans serrer, autour du boyau et passez-la dans les deux sens par-dessus les raccords et la buse. S'il y a une fuite d'air, vous pourrez la ressentir. Vous devriez aussi déceler, le cas échéant, les endroits où la paroi s'est beaucoup amincie. Ces endroits trop minces se transforment en boursouflures sur le boyau. Si vous en découvrez une, remplacez immédiatement le boyau. En effet, si cette boursouflure éclate, l'abrasif sortira du boyau avec une pression de 65 à 125 livres par pouce carré.

# ALIMENTATION EN AIR COMPRIMÉ

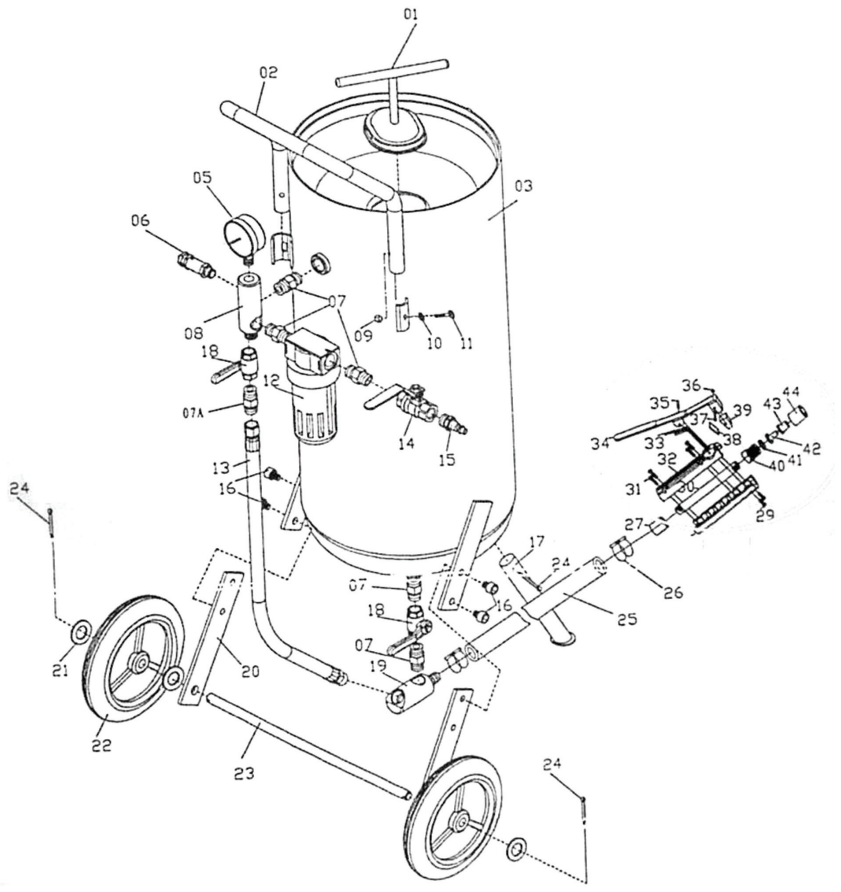
**Le décapage au jet de sable exige beaucoup d'air à haute pression. L'efficacité de la sableuse diminue si l'on emploie, pour l'air comprimé, un boyau trop petit, une pression insuffisante ou une buse surdimensionnée.**

| D.I. du boyau | Longueur du boyau | D.I. de la buse | Puissance du compresseur | $Pi^3$/min à 125 $lb/po^2$ | Sable employé par heure |
|---|---|---|---|---|---|
| 3/8 po | 50 pi | 0,10 po | 2 CV | 6 | 60 lb |
| 3/8 po | 25 pi | 0,125 po | 4 CV | 12 | 100 lb |
| 1/2 po | 50 pi | 0,150 po | 7 CV | 20 | 150 lb |
| 1/2 po | 25 pi | 0,175 po | 10 CV | 25 | 200 lb |

**Pour profiter des meilleurs résultats possibles, la pression d'air recommandée devrait se situer entre 60 et 125 livres par pouce carré.**

# LISTE DES PIÈCES

| Nº | Description | Nº | Description | Nº | Description |
|---|---|---|---|---|---|
| 01 | Bouchon de remplissage | 15 | Connecteur mâle/femelle | 30 | Tuyau en métal |
| 02 | Guidon | 16 | Vis M8 x 10 (4) | 31 | Vis ST4 2 x 12 (2) |
| 03 | Réservoir | 17 | Pied | 32 | Corps |
| 04 | Capot | 18 | Soupape de débit de 3/8 po (2) | 33 | Ressort |
| 05 | Indicateur de pression | 19 | Tuyau de sortie du sable | 34 | Commande de marche/arrêt |
| 06 | Soupape de sûreté | 20 | Patte pour l'essieu (2) | 35 | Goupille de ressort |
| 07 | Raccord (5) | 21 | Rondelle (2) | 36 | Écrou M3 |
| 07A | Raccord | 22 | Roue (2) | 37 | Vis M3 x 25 |
| 08 | Collecteur d'admission | 23 | Essieu | 38 | Tampon en alliage dur |
| 09 | Écrou hexagonal M6 (2) | 24 | Goupille fendue (3) | 39 | Tampon en caoutchouc |
| 10 | Rondelle (2) | 25 | Boyau pour le sable | 40 | Adapteur |
| 11 | Vis (2) | 26 | Collier de serrage (2) | 41 | Joint d'étanchéité |
| 12 | Filtre séparateur d'eau | 27 | Connecteur d'admission | 42 | Buse en céramique |
| 13 | Boyau pour l'air | 28 | Pistolet complet | 43 | Adapteur en caoutchouc |
| 14 | Soupape de 3/8 po en laiton pour l'air comprimé | 29 | Vis ST4 2 x 16 (4) | 44 | Écrou borgne de la buse |




**Si vous avez des questions de nature technique, veuillez appeler le 1-800-665-8685**